

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку кислоты соляной ингибированной с массовой долей HCl 30 %

для промышленной кислотной промывки холодильников доменных печей

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОДУКЦИИ

1.1. Общая характеристика

Продукт представляет собой водный раствор хлороводорода (HCl) с концентрацией 30 % масс. с добавлением ингибитора коррозии. Предназначен для кислотной промывки внутренних поверхностей холодильников доменных печей с целью удаления железистых и минеральных отложений.

1.2. Требования к химическому составу, ингибитору и физическим свойствам

№	Наименование показателя	Нормируемое значение	Метод контроля
1. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ			
1.1	Массовая доля HCl, %	30,0 ± 1,0	ГОСТ 857-95, п.4.2 (аргентометрия)
2. ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ			
2.1	Тип ингибитора	Органический (катионный или анионный)	Паспорт продукта
2.2	Коммерческое наименование ингибитора	Указывает поставщик (И-1-А, ПКУ-М, Катапин, Нордин или эквивалент)	Сертификат качества
2.3	Массовая доля ингибитора в готовом продукте, %	Указывает поставщик; не менее эффективной концентрации	Паспорт продукта
2.4	Степень защиты от коррозии стали (Ст.3) в рабочих условиях, %, не менее	≥ 85	ГОСТ 9.502-82 или ТУ ингибитора
2.5	Рабочий температурный диапазон эффективности ингибитора	20–70 °С (не менее)	Данные производителя / протокол
2.6	Совместимость ингибитора с материалами оборудования: сталь Ст.3, чугун, резина EPDM/NBR	Подтверждена. Не вызывает набухания резин, водородного охрупчивания стали	Технические данные / испытания
2. ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ			

№	Наименование показателя	Нормируемое значение	Метод контроля
2.1	Внешний вид	Прозрачная или слегка желтоватая жидкость без видимого осадка	Визуально
2.2	Плотность при 20 °С, г/см ³	1,147–1,155	ГОСТ 3118-77, ареометр / пикнометр
2.3	Наличие взвешенных частиц и осадка	Отсутствие	Визуально
2.4	Запах	Характерный для HCl, без посторонних запахов	Органолептически

1.3. Дополнительные технические требования

1.3.1. Продукт должен быть готов к применению без дополнительного введения ингибитора заказчиком. Ингибитор вводится производителем на стадии производства.

1.3.2. Концентрация HCl должна подтверждаться аргентометрическим методом согласно ГОСТ 857-95 для каждой партии.

1.3.3. Продукт не должен содержать примесей, вызывающих выпадение осадка или помутнение при температуре +5 °С.

1.3.4. Использование регенерированной (отработанной) кислоты без подтверждённого качества не допускается.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ТАРЕ

2.1. Тара

2.1.1. Допустимые вид тары: Канистра, объём 20 л

2.1.2. Материал тары: полиэтилен высокой плотности (HDPE)

2.1.3. Тара должна быть герметично закрыта. Остаточный ресурс тары (срок до следующего освидетельствования) — не менее 12 месяцев на дату поставки.